

Fraise à copier et à surfacer indexée, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 25/3mm



Données de commande

| N° commande | 212003 25/3 |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4062406576486 |
| Classe d'article | 210 |

Description

Exécution:

Fraises à copier et à surfacer de la toute dernière génération. Les plaquettes rondes indexées assurent des conditions stables et empêchent toute flexion involontaire de la plaquette pendant l'utilisation. La liaison mécanique optimisée entre la plaquette et l'assise de plaquette garantit une sécurité de processus maximale.

Remarque(s):

a_{p max} = 5,0 mm.

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 9IP**.

Description technique

| Ø dents D _c | 25 mm |
|---|------------|
| Longueur totale L _{tot} | 115 mm |
| Perçage par interpolation \emptyset D_{max} | 48 mm |
| Longueur de col L₁ | 59 mm |
| Angle de plongée oblique α_{max} | 3,22 degré |
| \emptyset D ₃ | 15 mm |
| Ø queue D _s h6 | 25 mm |
| Arrosage interne | oui |



| Plaquette adaptée | RPK.10T3M0T |
|--|------------------------|
| Angle d'attaque κ | 15 - 30 degré |
| Perçage par interpolation \emptyset D_{min} | 40 mm |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$ | 12,45 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Perçage par interpolation a _p | 1,6 mm |
| Jeu de vis pour plaquettes | 219878 2 (9IP; 2,2 Nm) |
| Type de queue | Queue Weldon |
| Fraise adaptée à la forme de la plaquette | ronde |
| Application de fraisage | Fraisage circulaire |
| Application de fraisage | Ramping |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD10) |

Accessoires

| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 2 | 219878 2 |
|---|----------|
| sea de vis pour piaquettes io pieces Type 2 | 2130702 |