

Fraise à copier et à surfacer indexée, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 20/2mm



Données de commande

N° commande	212003 20/2
GTIN	4062406576462
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Fraises à copier et à surfacer de la toute dernière génération. Les plaquettes rondes indexées assurent des conditions stables et empêchent toute flexion involontaire de la plaquette pendant l'utilisation. La liaison mécanique optimisée entre la plaquette et l'assise de plaquette garantit une sécurité de processus maximale.

Remarque(s):

a_{p max} = 5,0 mm.

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 9IP**.

Description technique

Angle d'attaque κ	15 - 30 degré
Arrosage interne	oui
Longueur de col L₁	55 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Perçage par interpolation \emptyset D_{min}	30 mm
Longueur totale L _{tot}	105 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	5,37 degré
Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	38 mm



Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	7,45 mm
Ø dents D _C	20 mm
Ø queue D _s h6	20 mm
Perçage par interpolation a _p	0,7 mm
Plaquette adaptée	RPK.10T3M0T
\emptyset D ₃	10 mm
Nombre de dents Z	2
Type de queue	Queue Weldon
Fraise adaptée à la forme de la plaquette	ronde
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Pas des arêtes de coupe	Différent
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD10)

Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 2	219878 2