

Garant
Fraise carbure monobloc MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm

Données de commande

N° commande	203082 4
GTIN	4045197655271
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Affûtage spécial avec chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques avec **revêtement spécial** pour une durée de vie optimale et un rendement élevé. Dimensions suivant DIN 6527.

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane** et des **aciers réfractaires**. Spécialement conçus pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 38 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe L_c : 11 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 17 mm

Ø de détalonnage D_1 : 3,8 mm

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Description technique

Ø de détalonnage D_1	3,8 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane > 850 N/mm ²	0,018 mm
Ø dents D_c	4 mm

Nombre de dents Z	5
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	17 mm
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe L _c	11 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	38 degré
Arrondi d'angle r _v	0,1 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique