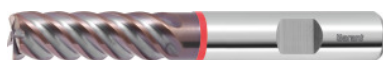


Garant
Fraise carbure monobloc TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Données de commande

N° commande	203077 10
GTIN	4045197657275
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Fraises hautes performances spécialement conçues pour l'usinage TPC dans des matériaux jusqu'à 60 HRC. Ame renforcée. Avec rayon d'angle de coupe similaire à celui des fraises toriques.

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e_{max}} = 0,05 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Ø dents D_c	10 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	35 mm
Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'acier < 60 HRC	0,031 mm
Ø de détalonnage D_1	9,8 mm
Nombre de dents Z	5
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	80 mm
Longueur de coupe L_c	30 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	45 degré
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	140 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	125 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	110 m/min	H
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		