

## Garant

### Fraise carbure monobloc MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm



## Données de commande

N° commande	203082 6
GTIN	4045197537959
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Affûtage spécial avec chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques avec **revêtement spécial** pour une durée de vie optimale et un rendement élevé. Dimensions suivant DIN 6527.

### Utilisation:

Pour le fraisage du **titane** et des **aciers réfractaires**. Spécialement conçus pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 38 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe  $L_c$ : 13 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 19 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 5,8 mm

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

## Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	19 mm

Ø dents $D_c$	6 mm
Ø de détalonnage $D_1$	5,8 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	38 degré
Arrondi d'angle $r_v$	0,1 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,08×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
-----------------------	-------------