

**Garant**
**Fraise carbure monobloc TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 203077 12     |
| GTIN             | 4045197657282 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

**Fraises hautes performances spécialement conçues pour l'usinage TPC** dans des matériaux jusqu'à 60 HRC. Ame renforcée. Avec rayon d'angle de coupe similaire à celui des fraises toriques.

**Remarque(s):**

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e_{max}} = 0,05 \times D$  pour l'usinage TPC.

**Description technique**

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage   | 45 mm                 |
| Ø de détalonnage $D_1$   | 11,8 mm               |
| Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC dans l'acier < 60 HRC | 0,035 mm              |
| Ø dents $D_c$  | 12 mm                 |
| Nombre de dents $Z$  | 5                     |
| Ø queue $D_s$  | 12 mm                 |
| Longueur totale $L$  | 93 mm                 |
| Longueur de coupe $L_c$  | 36 mm                 |
| Direction de l'approche  | Horizontal et oblique |
| Queue  | DIN 6535 HB avec h6   |
| Tolérance Ø nominal  | f8                    |

|   |                  |
|---|------------------|
| Qualité d'équilibrage avec queue        | G 2,5 avec HB    |
| Angle d'hélice                          | 45 degré         |
| Arrondi d'angle $r_v$                   | 0,3 mm           |
| Revêtement                              | TiAlN            |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc |
| Norme                                   | Norme usine      |
| Type                                    | H                |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent        |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent        |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D           |
| Arrosage interne                        | non              |
| Méthode d'usinage                       | TPC              |
| Bague de couleur                        | Rouge            |
| Type de produit                         | Fraise à dresser |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation         | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|--------------------|-----------|----------|
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée            | 150 m/min | P        |
| Acier < 50 HRC                 | adaptée            | 140 m/min | H        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée            | 125 m/min | H        |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée            | 110 m/min | H        |
| à sec                          | Moyennement adapté |           |          |
| Air                            | adaptée            |           |          |