

**Garant**
**Fraise carbure monobloc MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 203082 12     |
| GTIN             | 4045197537980 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

Affûtage spécial avec chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques avec **revêtement spécial** pour une durée de vie optimale et un rendement élevé. Dimensions suivant DIN 6527.

**Utilisation:**

Pour le fraisage du **titane** et des **aciers réfractaires**. Spécialement conçus pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 38 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe  $L_c$ : 26 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 36 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 11,6 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

**Description technique**

|                                                                      |         |
|----------------------------------------------------------------------|---------|
| Ø dents $D_c$                                                        | 12 mm   |
| Nombre de dents Z                                                    | 5       |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm |

|                                         |                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| Ø de détalonnage $D_1$                  | 11,6 mm                         |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage  | 36 mm                           |
| Ø queue $D_s$                           | 12 mm                           |
| Longueur totale $L$                     | 83 mm                           |
| Longueur de coupe $L_c$                 | 26 mm                           |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue                                   | DIN 6535 HB avec h6             |
| Tolérance Ø nominal                     | e8                              |
| Qualité d'équilibrage avec queue        | G 2,5 avec HB                   |
| Angle d'hélice                          | 38 degré                        |
| Arrondi d'angle $r_v$                   | 0,2 mm                          |
| Revêtement                              | TiAlN                           |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | DIN 6527                        |
| Type                                    | N                               |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                       |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                       |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | $0,03 \times D$ pour le copiage |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | $0,08 \times D$                 |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Méthode d'usinage                       | MTC                             |
| Méthode d'usinage                       | TPC                             |
| Bague de couleur                        | rose                            |
| Type de produit                         | Fraises à queue cylindrique     |

## Services

|                                                                                          |             |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Détalonnage Type FRST                                                                    | 209900 FRST |
| Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm | SZ2025 12   |

