

Garant
Fraise carbure monobloc MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16 mm

Données de commande

N° commande	203082 16
GTIN	4045197537997
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Affûtage spécial avec chanfreinage des arêtes similaire à celui des fraises toriques avec **revêtement spécial** pour une durée de vie optimale et un rendement élevé. Dimensions suivant DIN 6527.

Utilisation:

Pour le fraisage du **titane** et des **aciers réfractaires**. Spécialement conçus pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 38 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe L_c : 36 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 42 mm

Ø de détalonnage D_1 : 15,5 mm

Longueur totale L: 92 mm

Ø queue D_s : 16 mm

Description technique

Nombre de dents Z	5
Ø de détalonnage D_1	15,5 mm
Avance f_z pour le dressage dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm

Ø dents D_c	16 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	42 mm
Ø queue D_s	16 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe L_c	36 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	38 degré
Arrondi d'angle r_v	0,3 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,03 \times D$ pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,08 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 16 mm	SZ2025 16

