

Fraise à copier et à surfacer indexée, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 100/9mm



Données de commande

N° commande	212018 100/9
GTIN	4062406576684
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Fraises à copier et à surfacer de la toute dernière génération. Les plaquettes rondes indexées assurent des conditions stables et empêchent toute torsion involontaire de la plaquette pendant l'utilisation. La liaison mécanique optimisée entre la plaquette et l'assise de plaquette garantit une sécurité de processus maximale.

Remarque(s):

a_{p max} = 6,0 mm.

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	198 mm
Perçage par interpolation \emptyset D_{min}	188 mm
Arrosage interne	oui
Plaquette adaptée	RPK.1204M0T



Angle d'attaque κ	15 - 30 degré
Ø fixation	32 mm
Perçage par interpolation a _p	4 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Angle de plongée oblique $\alpha_{\text{\tiny max}}$	0,57 degré
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	84,94 mm
Longueur totale L _{tot}	50 mm
Ø dents D _c	100 mm
Nombre de dents Z	9
\emptyset D ₃	88 mm
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Fraise adaptée à la forme de la plaquette	ronde
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	Différent
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD10)

Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 3 219878 3