

Garant
Fraise carbure monobloc avec brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6 mm

Données de commande

N° commande	203083 6
GTIN	4045197609793
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Fraise hautes performances **spécialement conçues pour l'usinage TPC** des alliages spéciaux. Ame renforcée.

Remarque(s):

$h_{m\ max}$: les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$ pour l'usinage TPC.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal et oblique

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe L_c : 18 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 25 mm

Ø de détalonnage D_1 : 5,8 mm

Longueur totale L: 62 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Description technique

Ø de détalonnage D_1	5,8 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de col L_1 avec détalonnage	25 mm
Ø dents D_c	6 mm

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'Inconel®	0,035 mm
Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'e titane > 850 N/mm ²	0,04 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	62 mm
Longueur de coupe L_c	18 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	45 degré
Arrondi d'angle r_v	0,1 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,06xD
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
-----------------------	-------------