

Garant**Fraise à queue cylindrique HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 8Mmm****Données de commande**

N° commande	191520 8M
GTIN	4045197103178
Classe d'article	11W

Description**Exécution:**Fraises multi-dents. **Dépouille excentrée.**

Pour rendement optimal. **Excellents résultats en fraisage à sec.** Réf. 6M–25M **fraises mi-longues:** dimensions suivant **norme d'usine** situées **entre DIN 844 courte et DIN 844 longue.** Les **dimensions mi-longues** offrent une **stabilité** supérieure aux fraises longues.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	8 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	78 mm
Longueur de coupe L_c	28 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k10
Angle d'hélice	30-40 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM

Norme	DIN 844 B
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		