

Garant

Tarauds machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type E 6HX, TiAlN, M: M6



Données de commande

N° commande	139198 M6
GTIN	4062406383411
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Type E (entrée: 1,5 – 2 filets) **pour des taraudages jusqu'en limite de fond de trous.** Pour taraudage jusqu'en limite de fond de trous borgnes.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage valeur indicative: 5,55 mm

Description technique

Taille de filetage	M6
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	18 mm
Nombre de dents Z	5
Série	GARANT Master

Longueur totale L	80 mm
Filetage Ø	6 mm
Ø queue D _s	6 mm
Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	5
Ø perçage valeur indicative	5,55 mm
Pas de filetage	1 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		