

## Garant

### Tarauds machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type E 6HX, TiAlN, M: M3



## Données de commande

N° commande	139198 M3
GTIN	4062406383374
Classe d'article	111

## Description

### Exécution:

**Taraud à refouler hautes performances** de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.**

**Type E** (entrée: 1,5 – 2 filets) **pour des taraudages jusqu'en limite de fond de trous.** Pour taraudage jusqu'en limite de fond de trous borgnes.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage valeur indicative: 2,8 mm

## Description technique

Profondeur de filetage	9 mm
Série	GARANT Master
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	0,5 mm

Nombre de goujures	4
Taille de filetage	M3
Ø perçage valeur indicative	2,8 mm
Filetage Ø	2,5 mm
Longueur totale L	56 mm
Carré corps □	2,7 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P

Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		