

Tarauds machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type E 6HX, TiAIN, M: M16



Données de commande

N° commande	139198 M16
GTIN	4062406383459
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers.**

- · Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.
- · Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.
- · Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Type E (entrée: 1,5 – 2 filets) pour des taraudages jusqu'en limite de fond de trous. Pour

taraudage jusqu'en limite de fond de trous borgnes.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D₅: 12 mm Carré corps □: 9 mm

Ø perçage valeur indicative: 15,1 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø perçage valeur indicative	15,1 mm
Carré corps □	9 mm
Nombre de goujures	8

Série	GARANT Master	
Nombre de dents Z	8	
Pas de filetage	2 mm	
Longueur totale L	110 mm	
Filetage Ø	16 mm	
Profondeur de filetage	48 mm	
Taille de filetage	M16	
Ø queue D _s	12 mm	
Revêtement	TiAIN	
Type de filetage	M	
Angle de flanc	60 degré	
Type d'outils	HSS E PM	
Norme	DIN 2174	
Norme de filetage	DIN 13	
Entrée	E	
Queue	Queue cylindrique avec h9	
Arrosage interne	non	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	
Sens de la coupe	à droite	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Tarauds à refouler	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Р

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	М
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		