

**Garant****Fraise torique carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206040 8/2,0  |
| GTIN             | 4045197122803 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Avec **double angle de dépouille latérale, rayons de coupe frontale. Grande stabilité** grâce à l'**âme renforcée**.

Tolérance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Description technique**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts  | 0,045 mm            |
| Rayon de coupe $R_1$                                      | 2 mm                |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                    | 27 mm               |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm             |
| Ø dents $D_c$   | 8 mm                |
| Nombre de dents $Z$                                       | 2                   |
| Ø de détalonnage $D_1$                                    | 7,4 mm              |
| Ø queue $D_s$   | 8 mm                |
| Longueur de coupe $L_c$                                   | 9 mm                |
| Longueur totale $L$                                       | 63 mm               |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice  | 30 degré            |
| Revêtement  | non revêtu          |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | W                               |
| Tolérance Ø nominal                     | e8                              |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage          |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Bague de couleur                        | Jaune                           |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu.                   | Adapté              | 180 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 105 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté              | 180 m/min | N        |
| PE-HD                  | Adapté              | 130 m/min | N        |
| PA 66                  | Adapté              | 150 m/min | N        |
| PEEK                   | Adapté              | 130 m/min | N        |
| PF 31                  | Adapté              | 110 m/min | N        |
| Cu                     | Adapté              | 80 m/min  | N        |
| CuZn                   | Adapté              | 100 m/min | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.      | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                  | moyennement adaptée |           |          |
| Air                    | moyennement adaptée |           |          |

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB