

## Garant

### Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm



## Données de commande

N° commande	205276 8
GTIN	4062406581367
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

**Solution** pour l'**usinage TPC**. Idéal pour une fabrication automatisée, en raison de l'absence d'accumulation de copeaux dans la machine.

### Remarque(s):

Pour les opérations d'ébauche particulièrement exigeantes, utiliser des outils avec des méplats de serrage HB. Disponibles dans l'eShop de Hoffmann Group.

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,12 \times D$  pour l'usinage TPC.

## Description technique

Ø de détalonnage $D_1$	7,5 mm
Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,052 mm
Longueur totale L	80 mm
Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	3
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Ø queue $D_s$	8 mm

Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents $D_c$	8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	40 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Longueur de coupe $L_c$	33 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme d'usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,12 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	360 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	340 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	110 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	90 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	adaptée	180 m/min	N

av. arrosage max.	Adapté
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée