

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	205276 12
GTIN	4062406581381
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Solution pour l'usinage TPC. Idéal pour une fabrication automatisée, en raison de l'absence d'accumulation de copeaux dans la machine.

Remarque(s):

Pour les opérations d'ébauche particulièrement exigeantes, utiliser des outils avec des méplats de serrage HB. Disponibles dans l'eShop de Hoffmann Group.

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Arrondi d'angle r_v	0,32 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	60 mm
Angle d'hélice	30 degré
Ø de détalonnage D_1	11 mm
Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,078 mm
Longueur de coupe L_c	49 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Longueur totale L	110 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
\varnothing queue D_s	12 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme d'usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,12 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	360 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	340 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	110 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	90 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N

CuZn	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		