

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	205277 10
GTIN	4062406585839
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

**Solution** pour l'usinage TPC. Idéal pour une fabrication automatisée, en raison de l'absence d'accumulation de copeaux dans la machine.

**Remarque(s):**

Pour les opérations d'ébauche particulièrement exigeantes, utiliser des outils avec des méplats de serrage HB. Disponibles dans l'eShop de Hoffmann Group.

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,1 \times D$  pour l'usinage TPC.

**Description technique**

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Longueur totale L	104 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	3
Tolérance Ø nominal	e8

Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,06 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage $D_1$	9,5 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,32 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	60 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur de coupe $L_c$	51 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme d'usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,1 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	300 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	100 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	80 m/min	N
Cu	Adapté	130 m/min	N

CuZn	Adapté	160 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		