

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Données de commande**

N° commande	205277 6
GTIN	4062406585815
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Solution pour l'usinage TPC. Idéal pour une fabrication automatisée, en raison de l'absence d'accumulation de copeaux dans la machine.

Remarque(s):

Pour les opérations d'ébauche particulièrement exigeantes, utiliser des outils avec des méplats de serrage HB. Disponibles dans l'eShop de Hoffmann Group.

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	6 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur de coupe L_c	31 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	36 mm
Angle d'hélice	30 degré
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Longueur totale L	75 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø de détalonnage D ₁	5,7 mm
Arrondi d'angle r _v	0,2 mm
Épaisseur moyenne de copeau h _{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,036 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme d'usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	300 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	100 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	80 m/min	N
Cu	Adapté	130 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée