

Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø f8 DC: 16mm



Données de commande

N° commande	205277 16
GTIN	4062406585853
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Solution pour l'usinage TPC. Idéal pour une fabrication automatisée, en raison de l'absence d'accumulation de copeaux dans la machine.

Remarque(s):

Pour les opérations d'ébauche particulièrement exigeantes, utiliser des outils avec des méplats de serrage HB. Disponibles dans l'eShop de Hoffmann Group.

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,096 mm
Longueur de coupe L_c	81 mm
Arrondi d'angle r_v	0,32 mm
Ø dents D_c	16 mm
Nombre de dents Z	4
Angle d'hélice	30 degré
Tolérance Ø nominal	e8

Ø queue D _s	16 mm
Longueur totale L	150 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	96 mm
Ø de détalonnage D ₁	15 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme d'usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	300 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	100 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	80 m/min	N
Cu	Adapté	130 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée