

Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm



Données de commande

N° commande	205277 12
GTIN	4062406585846
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Solution pour l'usinage TPC. Idéal pour une fabrication automatisée, en raison de l'absence d'accumulation de copeaux dans la machine.

Remarque(s):

Pour les opérations d'ébauche particulièrement exigeantes, utiliser des outils avec des méplats de serrage HB. Disponibles dans l'eShop de Hoffmann Group.

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L_c	61 mm
Ø queue D_s	12 mm
Ø dents D_c	12 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium	0,072 mm
Tolérance Ø nominal	e8

Longueur totale L	120 mm
Ø de détalonnage D ₁	11 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	72 mm
Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	3
Arrondi d'angle r _v	0,32 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme d'usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	Adapté	320 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	300 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	100 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	80 m/min	N
Cu	Adapté	130 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée