

Garant**Fraises rotatives GARANT Master Uni – moyen, Carbure, Type: F1020****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 540220 F1020 |
| GTIN | 4062406586522 |
| Classe d'article | 51D |

Description**Exécution:**

La nouvelle géométrie innovante des dents offre une **grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement extrêmement silencieux et une excellente maniabilité**. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée lors de l'ébauche et de la finition.

- **Enlèvement de matière élevé.**
- **Fonctionnement silencieux.**
- **Réduction de la charge thermique, augmentation de la durée de vie, meilleure évacuation des copeaux.**
- **Utilisation universelle dans l'acier, l'INOX et l'aluminium.**

Ø queue 6 mm.

Les fraises rotatives **GARANT** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Remarque(s):

Matières avec une mauvaise thermoconductivité: diminuer le nombre de tours pour éviter le bleuissement de la fraise rotative et le graissage.

Description technique

| | |
|-----------------|-------|
| Longueur totale | 60 mm |
|-----------------|-------|

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Type de denture | Denture différentielle |
| Forme | Ogive bout rond |
| Ø queue | 6 mm |
| Degré de finesse de la denture | moyen |
| Ø tête | 10 mm |
| Longueur tête | 20 mm |
| Série | GARANT Master Uni |
| Type d'outils | Carbure |
| Type de produit | Fraises rotatives |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | moyennement adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | Adapté | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | Adapté | | |
| Acier < 55 HRC | Adapté | | |
| Acier < 60 HRC | Adapté | | |
| INOX | Adapté | | |
| Ti | Adapté | | |
| Fonte GG(G) | Adapté | | |
| Uni | Adapté | | |