

Garant**Fraise rotative revêtue GARANT Master Uni – moyen, Carbure TiAlN, Type: H1230****Données de commande**

N° commande	540222 H1230
GTIN	4062406587055
Classe d'article	51D

Description**Exécution:**

La nouvelle géométrie innovante des dents offre une **grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement extrêmement silencieux et une excellente maniabilité**. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée lors de l'ébauche et de la finition.

- **Enlèvement de matière élevé.**
- **Fonctionnement silencieux.**
- **Réduction de la charge thermique, augmentation de la durée de vie, meilleure évacuation des copeaux.**
- **Utilisation universelle dans l'acier, l'INOX et l'aluminium.**

Ø queue 6 mm.

Les fraises rotatives **GARANT** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure. Revêtement supplémentaire en TiAlN pour une durée de vie et une résistance à la chaleur accrues. Pour contraintes thermiques et mécaniques élevées (Heavy Duty).

- **Durée de vie plus élevée.**
- **Apport de chaleur moindre.**
- **Meilleure évacuation des copeaux.**

Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Remarque(s):

Matières avec une mauvaise thermoconductivité: diminuer le nombre de tours pour éviter le bleuissement de la fraise rotative et le graissage.

Description technique

Ø tête	12 mm
Longueur totale	70 mm
Forme	Flamme
Degré de finesse de la denture	moyen
Ø queue	6 mm
Type de denture	Denture différentielle
Longueur tête	30 mm
Série	GARANT Master Uni
Type d'outils	Carbure TiAlN
Revêtement	TiAlN
Type de produit	Fraises rotatives

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	Adapté		
Acier < 1400 N/mm ²	Adapté		
Acier < 55 HRC	Adapté		
Acier < 60 HRC	Adapté		
INOX	Adapté		
Ti	Adapté		
Fonte GG(G)	Adapté		
Uni	Adapté		