

**Fraise à queue cylindrique HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 20mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191590 20 |
| GTIN | 4045197103802 |
| Classe d'article | 12W |

Description**Exécution:**Fraises multi-dents. **Dépouille excentrée.**

Variante économique.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø dents D_c | 20 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,039 mm |
| Ø queue D_s | 20 mm |
| Longueur totale L | 104 mm |
| Longueur de coupe L_c | 38 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | k10 |
| Angle d'hélice | 30-40 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS Co 8 |
| Norme | DIN 844 B |

| | |
|------------------|------------------|
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 120 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 78 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 14 m/min | M |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 46 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 92 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |