

**Garant****Fraise à chanfreiner carbure monobloc 120°, non revêtu, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	208080 4
GTIN	4045197129161
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Tolérance:** Angle de pointe  $\pm 1^\circ$ .**Utilisation:**

- Rainurage et perçage
- Fraisage
- Chanfreinage
- Également utilisables comme forets à centrer CN.

**Remarque(s):**Type **HB**: commander avec **208081**.

Type HB disponible au même prix que le type HA.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	4 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Longueur totale L	57 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle du chanfrein de bec	30 degré
Chanfreinage	60 degré

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	120 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à chanfreiner

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB