

Garant

**Fraise à copier et à surfacer indexée, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z:
35/4mm**


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212009 35/4 |
| GTIN | 4062406587529 |
| Classe d'article | 210 |

Description
Exécution:

Fraises à copier et à surfacer de la toute dernière génération. Les plaquettes rondes indexées assurent des conditions stables et empêchent toute torsion involontaire de la plaquette pendant l'utilisation. La liaison mécanique optimisée entre la plaquette et l'assise de plaquette garantit une sécurité de processus maximale.

Remarque(s):

$a_{p,max} = 5,0 \text{ mm.}$

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 91P**.

Description technique

| | |
|---|----------|
| Ø D ₃ | 25 mm |
| Perçage par interpolation Ø D _{max} | 68 mm |
| Longueur de plongée oblique L pour α_{max} | 22,45 mm |
| Ø fixation | 16 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |

| | |
|---|--------------------------|
| Longueur totale L_{tot} | 40 mm |
| Plaquette adaptée | RPK.10T3M0T |
| Perçage par interpolation a_p | 2,5 mm |
| Angle d'attaque κ | 15 - 30 degré |
| Arrosage interne | oui |
| Jeu de vis pour plaquettes | 219878 2 (9IP; 2,2 Nm) |
| Angle de plongée oblique α_{max} | 1,79 degré |
| \varnothing dents D_c | 35 mm |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$ | 60 mm |
| Fz Helix | 0,7 |
| Type de queue | avec alésage |
| Fraise adaptée à la forme de la plaquette | ronde |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Fraisage circulaire |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

Accessoires

| | |
|---|----------|
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 2 | 219878 2 |
|---|----------|