

Fraise à copier et à surfacer indexée, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 35/3mm



Données de commande

N° commande	212015 35/3
GTIN	4062406587550
Classe d'article	210

Description

Exécution:

Fraises à copier et à surfacer de la toute dernière génération. Les plaquettes rondes indexées assurent des conditions stables et empêchent toute torsion involontaire de la plaquette pendant l'utilisation. La liaison mécanique optimisée entre la plaquette et l'assise de plaquette garantit une sécurité de processus maximale.

Remarque(s):

 $\langle strong \rangle a_{p max} = 6.0 mm. \langle /strong \rangle$

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

Perçage par interpolation a_p	4 mm
Ø dents D _c	35 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	2,41 degré
Perçage par interpolation \emptyset D_{max}	68 mm
$\emptyset D_3$	23 mm
$ØD_2$	28,7 mm
Longueur totale L _{tot}	42 mm



Arrosage interne	oui
Nombre de dents Z	3
Ø D ₁ h6	17 mm
Plaquette adaptée	RPK.1204M0T
Perçage par interpolation Ø D _{min}	58 mm
Filetage attachement M	M16
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	19,94 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219878 3 (15IP; 3,8 Nm)
Type de queue	avec filetage
Fraise adaptée à la forme de la plaquette	ronde
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	Différent
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD10)

Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 3	219878 3
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 2	219878 2