

Garant
Fraise torique carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm


Données de commande

N° commande	206040 10/1,5
GTIN	4045197122827
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Avec **double angle de dépouille latérale, rayons de coupe frontale. Grande stabilité** grâce à l'**âme renforcée**.

Tolérance: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø de détalonnage D_1	9,2 mm
Ø dents D_c	10 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,056 mm
Nombre de dents Z	2
Rayon de coupe R_1	1,5 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de coupe L_c	11 mm
Longueur totale L	72 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Cu	Adapté	80 m/min	N
CuZn	Adapté	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB