

**Fraise à ébavurer carbure monobloc 60°, non revêtu, Ø h6 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	208141 8
GTIN	4045197199829
Classe d'article	12X

**Description****Exécution:**

Tolérance: **Dim. S = ±0,1 mm, angle de pointe ±10 minutes d'angle.**

**Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	8 mm
Dim. S	7,9 mm
Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale L	59 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Chanfreinage	30 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N

Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		