

**Garant****Fraise à chanfreiner carbure monobloc 120°, non revêtu, Ø e8 DC: 8mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 208080 8      |
| GTIN             | 4045197129192 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:****Tolérance:** Angle de pointe  $\pm 1^\circ$ .**Utilisation:**

- Rainurage et perçage
- Fraisage
- Chanfreinage
- Également utilisables comme forets à centrer CN.

**Remarque(s):**Type **HB**: commander avec **208081**.

Type HB disponible au même prix que le type HA.

**Description technique**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm             |
| Ø dents $D_c$   | 8 mm                |
| Nombre de dents Z   | 2                   |
| Ø queue $D_s$   | 8 mm                |
| Longueur de coupe $L_c$   | 19 mm               |
| Longueur totale L   | 63 mm               |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6 |
| Angle du chanfrein de bec   | 30 degré            |
| Chanfreinage  | 60 degré            |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Revêtement                                 | non revêtu             |
| Type d'outils                              | Carbure monobloc       |
| Norme                                      | Norme usine            |
| Type                                       | N                      |
| Tolérance Ø nominal                        | e8                     |
| Angle d'hélice                             | 30 degré               |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage    | 0,5×D pour le dressage |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner | 120 degré              |
| Arrosage interne                           | non                    |
| Tolérance de queue                         | h6                     |
| Bague de couleur                           | Sans                   |
| Type de produit                            | Fraises à chanfreiner  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 180 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 105 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 60 m/min  | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 55 m/min  | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 40 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 55 m/min  | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |           |          |
| Air                            | Moyennement adapté  |           |          |

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB