

Garant
Fraise carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203212 12 |
| GTIN | 4045197641021 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

GARANT Diabolo 70: Substrat spécial en carbure monobloc présentant une résistance à la rupture très élevée ainsi qu'une **excellente résistance à l'usure** pour une sécurité de process optimale. Nouveau **revêtement nanocristallin high-tech pour le fraisage dur jusqu'à 70 HRC**. Idéale pour une **utilisation prolongée** dans la fabrication d'outils et de moules. Réf. 2 – 5: **angle d'épaulement $\alpha = 15^\circ$** .

Tolérance:

- Ø nominal: $D_c \leq \text{réf. 12: } 0 / -0,02 \text{ mm};$
- Ø nominal: $D_c \text{ à partir de la réf.: } 0 / -0,03 \text{ mm.}$

Utilisation:

Grâce à la **géométrie spéciale**, utilisation optimale dans les matériaux trempés de 60 HRC à 70 HRC.

Pour le contournage en **passé de finition**. (Coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe.)

Remarque(s):

Pour matériaux > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Description technique

| | |
|---|----------|
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 70 HRC | 0,035 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 74 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Tolérance \varnothing nominal | 0 / -0,02 |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | H |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | 145 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | adaptée | 100 m/min | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 80 m/min | H |
| Acier < 70 HRC | adaptée | 75 m/min | H |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|

