

Garant**Fraise carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC: 8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203170 8 |
| GTIN | 4045197271938 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

Utilisation:

Pour le fraisage avec exigences d'état de surface élevées. Exclusivement pour le contournage.

Description technique

| | |
|--|-----------------------|
| Nombre de dents Z | 6 |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 26 mm |
| Ø de détalonnage D ₁ | 7,4 mm |
| Ø dents D _c | 8 mm |
| Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm |
| Ø queue D _s | 8 mm |
| Longueur totale L | 64 mm |
| Longueur de coupe L _c | 19 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Angle d'hélice | 48 degré |

| | |
|---|----------------------------------|
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | ZOX |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | $0,05 \times D$ pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 460 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 210 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 180 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |