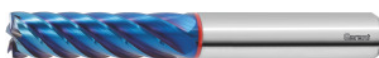


Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203372 12 |
| GTIN | 4045197597564 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:****GARANT Diabolo :**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure spécial pour l'usinage dur.

Utilisation:

Pour le détourage en passe de finition. (Coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

Description technique

| | |
|---|-----------------------|
| Nombre de dents Z | 6 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 65 HRC | 0,021 mm |
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Longueur de coupe L_c | 45 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 50 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Série | Diabolo |

| | |
|---|-------------------------|
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | H |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 50 HRC | adaptée | 115 m/min | H |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 100 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 90 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | adaptée | 60 m/min | H |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|