

Garant**Fraise carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	203170 10
GTIN	4045197271945
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

Utilisation:

Pour le fraisage avec exigences d'état de surface élevées. Exclusivement pour le contournage.

Description technique

Nombre de dents Z	6
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø de détalonnage D_1	9,2 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Ø dents D_c	10 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	74 mm
Longueur de coupe L_c	25 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	48 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	460 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	210 m/min	N
CuZn	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		