

**Garant**
**Fraise carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm**

**Données de commande**

N° commande	203170 12
GTIN	4045197271952
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

**Utilisation:**

Pour le fraisage avec exigences d'état de surface élevées. Exclusivement pour le contourage.

**Description technique**

Ø de détalonnage $D_1$	11 mm
Nombre de dents $Z$	6
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	37 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale $L$	84 mm
Longueur de coupe $L_c$	30 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	48 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	460 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	210 m/min	N
CuZn	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		