

## Fraise à ébavurer carbure monobloc 60°, non revêtu, Ø h6 DC: 6mm



### Données de commande

N° commande	208166 6		
GTIN	4045197537355		
Classe d'article	11X		

# **Description**

#### **Exécution:**

Avec angle d'hélice spécial, coupe extrêmement douce. Tolérance: **dim. S** =  $\pm 0.2$  **mm.** 

### **Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à **l'ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détourage**.

## **Description technique**

Dim. S	5,9 mm		
Ø dents D <sub>c</sub>	6 mm		
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm		
Nombre de dents Z	6		
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm		
Longueur totale L	57 mm		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Angle du chanfrein de bec	60 degré		
Chanfreinage	30 degré		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	N		



Tolérance Ø nominal	h6		
Direction de l'approche	Horizontal et oblique		
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré		
Arrosage interne	non		
Tolérance de queue	h6		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Ebavureurs		

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{\mathrm{c}}$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		