

## Fraise à queue cylindrique, non revêtu, Ø k10 DC: 35mm



#### Données de commande

N° commande	191630 35		
GTIN	4045197104083		
Classe d'article	11W		

### **Description**

#### **Exécution:**

Fraises multi-dents. Sans coupe au centre.

#### **Avantage(s):**

Pour le fraisage à faible hauteur de coupe (surtout en face frontale). **Très robustes grâce au faible porte-à-faux hors de la broche.** 

## **Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm		
Ø dents D <sub>c</sub>	35 mm		
Nombre de dents Z	6		
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm		
Longueur totale L	90 mm		
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	30 mm		
Direction de l'approche	Horizontal et oblique		
Queue	DIN 1835 B avec h6		
Tolérance Ø nominal	k10		
Angle d'hélice	30 degré		
Angle du chanfrein de bec	90 degré		

# Fiche technique

Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS Co 5		
Туре	N		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Fraise à dresser		

## Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	23 m/min	Р
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	23 m/min	К
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		