

Garant
Fraise carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm

Données de commande

N° commande	203170 16
GTIN	4045197271969
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

Utilisation:

Pour le fraisage avec exigences d'état de surface élevées. Exclusivement pour le contournage.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	44 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Ø de détalonnage D_1	15 mm
Nombre de dents Z	6
Ø dents D_c	16 mm
Ø queue D_s	16 mm
Longueur totale L	93 mm
Longueur de coupe L_c	40 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	48 degré

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	460 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	210 m/min	N
CuZn	adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		