

**Garant****Fraise à ébavurer carbure monobloc 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	208160 10
GTIN	4045197129406
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Tolérance: Dim. S =  $\pm 0,1$  mm, angle de pointe  $\pm 10$  minutes d'angle.

Avec angle d'hélice spécial, coupe extrêmement douce.

**Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détourage**.

**Description technique**

Avance $f_z$ dans l'acier $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Nombre de dents Z	4
Dim. S	9,9 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Chanfreinage	30 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

