



## Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm



### Données de commande

N° commande	203320 12
GTIN	4045197119179
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Âme renforcée et géométrie pour le fraisage dur, sans pas d'hélice dynamique.

#### Utilisation:

**Pour le détourage en passe de finition** (coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

### Description technique

Nombre de dents Z	6
Ø dents $D_c$	12 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 55 HRC	0,045 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	93 mm
Longueur de coupe $L_c$	36 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	50 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	H
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	75 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	65 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB