



Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm



Données de commande

N° commande	203240 12
GTIN	4045197119018
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Âme renforcée et géométrie pour le fraisage dur, sans pas d'hélice dynamique.

Utilisation:

Pour le contournage en finition.

(Coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

Description technique

Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 55 HRC	0,045 mm
Nombre de dents Z	6
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	50 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	DIN 6527
Type	H
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	75 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	65 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------