

Garant**Fraise semi-finition, non revêtu, Ø k10 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	191700 12
GTIN	4045197104618
Classe d'article	11W

Description**Exécution:**

Avec profil semi-finition. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. Nombreux affûtages possibles sans modification de profil. Fraises universelles pour fraisage en plongée, contournage et rainurage.

Avantage(s):

Par rapport aux fraises à plusieurs dents, **grandes goujures offrant une meilleure évacuation des copeaux.**

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,04 mm
Nombre de dents Z	3
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Longueur de coupe L_c	53 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k10
Angle d'hélice	25 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NF
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	23 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		