

**Garant****Fraise semi-finition, non revêtu, Ø k10 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	191700 16
GTIN	4045197104632
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

Avec profil semi-finition. Coupe au centre pour le fraisage en plongée. Nombreux affûtages possibles sans modification de profil. Fraises universelles pour fraisage en plongée, contournage et rainurage.

**Avantage(s):**

Par rapport aux fraises à plusieurs dents, **grandes goujures offrant une meilleure évacuation des copeaux.**

**Description technique**

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Nombre de dents Z	3
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale L	123 mm
Longueur de coupe $L_c$	63 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k10
Angle d'hélice	25 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NF
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	83 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	23 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	55 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		