

Garant**Fraise semi-finition, non revêtu, Ø k10 DC: 9mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191640 9 |
| GTIN | 4045197104311 |
| Classe d'article | 11W |

Description**Exécution:****Fraises universelles avec profil semi-finition.** Coupe au centre pour le fraisage en plongée.**Dépouille excentrée.** Géométrie de coupe universelle.**Description technique**

| | |
|---|---------------------------------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,02 mm |
| Ø dents D_c | 9 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,3 mm |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Longueur totale L | 69 mm |
| Longueur de coupe L_c | 19 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | k10 |
| Angle d'hélice | 25 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 8 |

| | |
|------------------|------------------|
| Norme | DIN 844 B |
| Profil de fraise | NF |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 83 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 25 m/min | P |
| CuZn | moyennement adaptée | 55 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |