

Garant
Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc en plongeant et en tirant, TiAlN, Rayon r: 0,5mm

Données de commande

N° commande	208170 0,5
GTIN	4045197198419
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Queue extra longue.

Tête à double profil, **1/4 de cercle.**

Tolérance: taille = rayon $r \pm 0,05$ mm.

Utilisation:

Pour l'**ébavurage** en **plongeant et en tirant** d'arêtes et de contours.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø max. D_2	8 mm
Nombre de dents Z	4
$L_2 + 0,5$	2 mm
Ø min. D_3	7 mm
Rayon r	0,5 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe L_c	0,5 mm
Fraisage de rayons	en poussant et en tirant
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance contour de rayon	±0,05
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×r pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	115 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		