

Garant**Fraise à chanfreiner carbure monobloc en plongeant et en tirant, TiAlN, Ø DC: 4,8mm****Données de commande**

N° commande	208180 4,8
GTIN	4045197465467
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Queue extra longue.**Tête à double profil **avec angle de 45°.****Utilisation:**Pour **ébavurage** et **chanfreinage** également dans des endroits difficiles d'accès. Parfaitement adaptées aux **travaux de détournage**.**Description technique**

Ø D ₁ +0,05	3,9 mm
Forme	pointue
Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø dents D _c	4,8 mm
L ₄ +0,5	15 mm
L ₂ +0,5	3 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	5 mm
Longueur totale L	75 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Chanfreinage	en poussant et en tirant 45
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	±0,05
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,25×L2 pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	115 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		