

Garant**Fraise de haute précision carbure monobloc, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Données de commande**

N° commande	203530 6
GTIN	4045197352804
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

6 dents au minimum confèrent une **grande stabilité** et **génèrent de très faibles vibrations**.

Dépouille excentrée.

Conicité extrêmement précise avec tolérance dans la plage des µm, afin d'obtenir un **angle précis de 90°** et des surfaces parallèles et planes lors du détournage.

Exigences maximales en termes de précision angulaire.

Chanfrein d'angle de coupe non défini par la dépouille excentrée.

Avec conicité maximum 0,008 mm.

Utilisation:

Pour le contournage en finition.

Description technique

Nombre de dents Z	6
Ø dents D_c	6 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø de détalonnage D_1	5,6 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	19 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe L_c	13 mm
Direction de l'approche	horizontal

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Application de fraisage	Mono-fraisage de haute précision 90°
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	175 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	145 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	220 m/min	K
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------