

Garant
Fraise carbure monobloc HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12mm

Données de commande

N° commande	203373 12
GTIN	4045197641335
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
GARANT Diabolo 70:

Substrat spécial en carbure monobloc présentant une résistance à la rupture très élevée ainsi qu'une **excellente résistance à l'usure** pour une sécurité de processus optimale. Nouveau **revêtement nanocristallin high-tech pour le fraisage dur jusqu'à 70 HRC**. Convient parfaitement pour une **utilisation prolongée** dans la fabrication d'outils et de moules. Réf. 2 – 5: **Angle d'épaulement $\alpha = 15^\circ$** .

Tolérance:

- Ø nominal: $D_c \leq \text{réf. 12: } 0 / -0,02 \text{ mm}$;
- Ø nominal: $D_c \text{ à partir de la réf.: } 0 / -0,03 \text{ mm}$.

Utilisation:

Grâce à la **géométrie spéciale**, utilisation optimale dans les matériaux trempés de 60 HRC à 70 HRC.

Pour contourage en finition

(coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

Remarque(s):

Pour matériaux > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 70 HRC	0,136 mm
Nombre de dents Z	6
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	110 mm

Longueur de coupe L_c	56 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance \varnothing nominal	0 / -0,02
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,02×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	90 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 70 HRC	adaptée	45 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

