

**Garant****Fraise de haute précision carbure monobloc, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 203530 8      |
| GTIN             | 4045197352811 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

6 dents au minimum confèrent une **grande stabilité** et **génèrent de très faibles vibrations**.

**Dépouille excentrée.**

**Conicité extrêmement précise avec tolérance dans la plage des µm**, afin d'obtenir un **angle précis de 90°** et des surfaces parallèles et planes lors du détournage.

**Exigences maximales en termes de précision angulaire.**

Chanfrein d'angle de coupe non défini par la dépouille excentrée.

**Avec conicité maximum 0,008 mm.**

**Utilisation:**

**Pour le contournage en finition.**

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Ø de détalonnage $D_1$  | 7,6 mm     |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                            | 25 mm      |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm    |
| Nombre de dents $Z$   | 6          |
| Ø dents $D_c$   | 8 mm       |
| Ø queue $D_s$   | 8 mm       |
| Longueur totale $L$   | 63 mm      |
| Longueur de coupe $L_c$   | 19 mm      |
| Direction de l'approche   | horizontal |

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6                  |
| Tolérance Ø nominal                     | f8                                   |
| Qualité d'équilibrage avec queue        | G 2,5 avec HA                        |
| Angle d'hélice                          | 45 degré                             |
| Angle du chanfrein de bec               | 90 degré                             |
| Revêtement                              | TiAlN                                |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                     |
| Norme                                   | Norme usine                          |
| Type                                    | N                                    |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                            |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                            |
| Application de fraisage                 | Mono-fraisage de haute précision 90° |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le dressage              |
| Arrosage interne                        | non                                  |
| Bague de couleur                        | Vert                                 |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                     |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 250 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 200 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 175 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 145 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min | P        |
| Acier < 55 HRC                 | moyennement adaptée | 50 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 100 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 80 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 220 m/min | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage max. | adaptée             |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée |
| à sec             | moyennement adaptée |
| Air               | moyennement adaptée |

**Services**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|