



## Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 12mm



### Données de commande

N° commande	203620 12
GTIN	4045197200501
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Pour les **opérations de finition**. Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale. Pour le **contourage en finition**. Modèle très robuste grâce à l'âme renforcée.

#### Utilisation:

Parfaites pour les profondeurs de coupe élevées.

### Description technique

Ø dents $D_c$	12 mm
Nombre de dents Z	6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Longueur de coupe $L_c$	56 mm
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	Adapté		
Air	Adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------